

木造建築工事仕様書

I 工事概要

1 工事場所

雲南市大東町仁和寺2435-11

2 地域地区

都市計画区域（☒内・☐外）
用途地域等（指定なし）

3 敷地面積

3165.04㎡

4 建物用途

放課後児童クラブ

5 棟別概要

No.	建物名称	建築種別	構造	階数	建築面積(㎡)	延面積(㎡)
1	西児童クラブ	新築	木造	1階	206.29	182.83
2						
3						
4						
5						
合 計					206.29	182.83

II 工事仕様

1 図面及び特記事項に記載されていない事項は、すべて国土交通省大臣官房官庁営繕部監修「公共建築木造工事標準仕様書(平成28年版)」(以下「木標仕」という)による。

2 特記事項

(1) 章及び項目は、番号に○印の付いたものを適用する。

(2) 特記事項は○印を適用する。

☐印の無い場合は、

☐印のあるものを適用する。

☐印と☒印のある場合はともに適用する。


(3) 特記事項に記載の（ ）内表示番号は、木標仕の当該項目・図または表を示す。

《 》内表示番号は、標準仕様書の当該項目・図または表を示す。

章	項	目	特	記	事	項							
①	①	適用基準等	* 公共建築工事標準仕様書（平成28年版【平成28年6月改定】） 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修 * 建築工事標準詳細図（平成28年版） 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修 ・ 公共住宅標準詳細設計図集（第4版） 公共住宅事業者等連絡協議会監修										
		②	材料の品質等	本工事に使用する材料等は、設計図書に定める品質及び性能を有するものとし、JIS及びJISマーク表示のない材料及びその製造業者等は、次の1）～5）の事項を満たすものとする。 ただし、使用量の少ないもの、簡易な材料又は品質を証明する資料の入手困難なもの等については、次の1）～5）を考慮の上、監督職員の承諾を受けて証明資料の提出を省略することができる。 <div>1）品質及び性能に関する試験データが整備されていること。 2）製造又は施工の実績があり、その信頼性があること。 3）法令等で定める許可、認可、認定又は免許を取得していること。 4）生産施設及び品質の管理が適切に行われていること。 5）安定的な供給及び保守等の営業体制が整えられていること。</div> なお、商品名が記載された材料については、当該商品又は同等品を使用するものとし、同等品を使用する場合は、監督職員の承諾を受けるものとする。 また、これらの材料を使用する場合は、設計図書に定める品質及び性能を有することの証明となる資料又は外部機関が発行する資料等の写しを監督職員に提出して承諾を受けるものとする。 ただし、一般社団法人公共建築協会編集・発行「建築材料・設備機材等品質性能評価事業 建築材料等評価名簿(平成____年版)」及び「同設備機材等評価名簿(平成____年版)」に記載されたものについては、所定の品質及び性能を有しているものとする。									
	3	特別な材料の工法	標準仕様書に記載されていない特別な材料の工法は、監督職員の承諾を受けて、当該製品の指定工法によることができる。 ・ しまね・ハツ・建設ブランドに登録された下記工法又は製品を使用する。 <table><tr><th>登録技術</th><th>適用箇所</th></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>				登録技術	適用箇所					
登録技術	適用箇所												

章	項	目	特	記	事	項																																				
4	⑤	電気保安技術者(1.3.3)	工事現場における電気保安技術者は、監督職員の指示に従い、電気工作物の保安の業務を行うものとする。 ・ 引き渡しを要するもの（ ） ・ 現場において再利用を図るもの（ ） 産業廃棄物の処理は下記による <table><tr><th>項目</th><th>品 目</th><th>搬出場所</th><th>距離</th><th>処分費</th><th>備考</th></tr><tr><td>特定建設資材</td><td>木材</td><td>加茂町</td><td>6km</td><td>有</td><td></td></tr><tr><td>特別管理産業廃棄物その他</td><td>廃石膏ボード</td><td>斐川町</td><td>20km</td><td>有</td><td></td></tr><tr><td></td><td>廃プラスチック</td><td>斐川町</td><td>20km</td><td>有</td><td></td></tr><tr><td></td><td>金属、ガラス類</td><td>斐川町</td><td>20km</td><td>有</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				項目	品 目	搬出場所	距離	処分費	備考	特定建設資材	木材	加茂町	6km	有		特別管理産業廃棄物その他	廃石膏ボード	斐川町	20km	有			廃プラスチック	斐川町	20km	有			金属、ガラス類	斐川町	20km	有							
		項目	品 目	搬出場所	距離	処分費	備考																																			
	特定建設資材	木材	加茂町	6km	有																																					
特別管理産業廃棄物その他	廃石膏ボード	斐川町	20km	有																																						
	廃プラスチック	斐川町	20km	有																																						
	金属、ガラス類	斐川町	20km	有																																						
⑥	交通安全管理	・ 建設リサイクル法対象工事 以下のとおり、交通の誘導に係る業務に従事する者を配置すること。配置する位置は別に図示する。 <table><tr><th>名 称</th><th>人・日数</th><th>交通安全管理の必要な作業等</th></tr><tr><td>交通誘導員A</td><td></td><td></td></tr><tr><td>交通誘導員B</td><td></td><td></td></tr><tr><td>交通整理員</td><td></td><td>必要に応じて、交通整理を行う</td></tr></table> (注) 交通誘導員A、Bは警備業法に定める警備員とし、交通整理員については資格を問わない。				名 称	人・日数	交通安全管理の必要な作業等	交通誘導員A			交通誘導員B			交通整理員		必要に応じて、交通整理を行う																									
名 称	人・日数	交通安全管理の必要な作業等																																								
交通誘導員A																																										
交通誘導員B																																										
交通整理員		必要に応じて、交通整理を行う																																								
7	技能士(1.5.2)	技能士制度の趣旨を十分理解の上、積極的な活用に努めること。																																								
⑧	⑧	化学物質の濃度測定(1.5.9)	下記により測定し、その結果を監督職員に報告する。 測定化学物質名： <input checked="" type="radio"/> ホルムアルデヒド <input type="radio"/> トレン <input type="radio"/> キシレン <input type="radio"/> エチルベンゼン <input type="radio"/> スレン ・ パラジクロロベンゼン 測定方法： ・ 営繕工事におけるホルムアルデヒド等測定要領 ・ 学校施設工事における環境衛生検査の濃度測定要領 ・ 住宅性能表示制度に基づく測定方法（ただし書きによる測定方法を含む） 測定箇所： 2 箇所 測定対象室： 居室																																							
		⑨	工事写真	下記のものを出し、その結果を監督職員に報告する。 仕様は、島根県建築工事写真取扱要領による。 <table><tr><th>区分</th><th>分類</th><th>サイズ(mm)</th><th>提出部数</th></tr><tr><td rowspan="2">工事中(着工前含む)</td><td>* カラー</td><td>* 80×120 程度</td><td>1 部</td></tr><tr><td></td><td>外部全景 * 120×170 程度 ・ 80×120 程度 その他 * 80×120 程度</td><td>2 部</td></tr><tr><td>完成</td><td>* カラー</td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="4">フィルムカメラを使用した場合は、完成写真のネガフィルムをカラーベタ焼き又はインデックスプリントとともに提出する。 デジタルカメラを使用した場合は、工事写真及び完成写真のデータを記録したCD-R等を提出する。 * 写真及びフィルムは、市販のJIS A4判の工用アルバムにて製本し、提出する。</td></tr></table>				区分	分類	サイズ(mm)	提出部数	工事中(着工前含む)	* カラー	* 80×120 程度	1 部		外部全景 * 120×170 程度 ・ 80×120 程度 その他 * 80×120 程度	2 部	完成	* カラー			フィルムカメラを使用した場合は、完成写真のネガフィルムをカラーベタ焼き又はインデックスプリントとともに提出する。 デジタルカメラを使用した場合は、工事写真及び完成写真のデータを記録したCD-R等を提出する。 * 写真及びフィルムは、市販のJIS A4判の工用アルバムにて製本し、提出する。																			
区分	分類	サイズ(mm)	提出部数																																							
工事中(着工前含む)	* カラー	* 80×120 程度	1 部																																							
		外部全景 * 120×170 程度 ・ 80×120 程度 その他 * 80×120 程度	2 部																																							
完成	* カラー																																									
フィルムカメラを使用した場合は、完成写真のネガフィルムをカラーベタ焼き又はインデックスプリントとともに提出する。 デジタルカメラを使用した場合は、工事写真及び完成写真のデータを記録したCD-R等を提出する。 * 写真及びフィルムは、市販のJIS A4判の工用アルバムにて製本し、提出する。																																										
⑩	完成図及びマイクロフィルム	下記のことを、完成後15日以内に提出する。 仕様は、島根県建築工事完成図取扱要領による。 <table><tr><th>品 名</th><th>仕 様</th><th>提出部数</th></tr><tr><td>* 原因(設計原因の訂正でもよい)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>* 竣工図</td><td></td><td></td></tr><tr><td>描 写 図</td><td>製本サイズ（ * A3縮小版 ・ 原図サイズ）白焼 表装（ * レザック表紙(ラミネート仕上) <input checked="" type="radio"/>黒表紙(金文字入り) * 施工図(構造躯体図、設備の配管配線図、監督職員が指示する図面) 製本サイズ（ * A3縮小版 ・ 原図サイズ）白焼 表装（ * レザック表紙(ラミネート仕上) ・ 黒表紙(金文字入り) * 電子データ(画像データ、CADデータ)（CD-R等） * マイクロフィルム(島根県マイクロフィルム仕様書による) ※ 他発注工事と1冊にまとめて納品すること</td><td>3 部</td></tr><tr><td colspan="3">設計に関するCADデータを貸与するが、著作権者は、<u>雲南市</u>にある。なお、貸与されたデータは、当該工事における施工図又は完成図の作成のため以外に使用してはならない。</td></tr></table>				品 名	仕 様	提出部数	* 原因(設計原因の訂正でもよい)			* 竣工図			描 写 図	製本サイズ（ * A3縮小版 ・ 原図サイズ）白焼 表装（ * レザック表紙(ラミネート仕上) <input checked="" type="radio"/> 黒表紙(金文字入り) * 施工図(構造躯体図、設備の配管配線図、監督職員が指示する図面) 製本サイズ（ * A3縮小版 ・ 原図サイズ）白焼 表装（ * レザック表紙(ラミネート仕上) ・ 黒表紙(金文字入り) * 電子データ(画像データ、CADデータ)（CD-R等） * マイクロフィルム(島根県マイクロフィルム仕様書による) ※ 他発注工事と1冊にまとめて納品すること	3 部	設計に関するCADデータを貸与するが、著作権者は、 <u>雲南市</u> にある。なお、貸与されたデータは、当該工事における施工図又は完成図の作成のため以外に使用してはならない。																								
品 名	仕 様	提出部数																																								
* 原因(設計原因の訂正でもよい)																																										
* 竣工図																																										
描 写 図	製本サイズ（ * A3縮小版 ・ 原図サイズ）白焼 表装（ * レザック表紙(ラミネート仕上) <input checked="" type="radio"/> 黒表紙(金文字入り) * 施工図(構造躯体図、設備の配管配線図、監督職員が指示する図面) 製本サイズ（ * A3縮小版 ・ 原図サイズ）白焼 表装（ * レザック表紙(ラミネート仕上) ・ 黒表紙(金文字入り) * 電子データ(画像データ、CADデータ)（CD-R等） * マイクロフィルム(島根県マイクロフィルム仕様書による) ※ 他発注工事と1冊にまとめて納品すること	3 部																																								
設計に関するCADデータを貸与するが、著作権者は、 <u>雲南市</u> にある。なお、貸与されたデータは、当該工事における施工図又は完成図の作成のため以外に使用してはならない。																																										
⑪	保全に関する資料(1.7.3)	表 類 名 提出部数 建築物等の利用に関する説明書（電子データ共(CD-R等）（建築物等の利用に関する説明書作成要領による） 機器取り扱い説明書 機器性能試験成績書 官公署等届出書類 その他監督職員が指示するもの 2 部																																								

章	項	目	特	記	事	項
⑫	⑫	特定元方事業者の指名	下記の者に、労働安全衛生法第30条第2項に基づく指名を行う。 ・ 本工事の受注者 ・ 関連他工事の受注者（ ） 提出した施工図及び施工計画書の著作に関わる当該建物における使用権は発注者に委譲するものとする。 建築基準法に基づき定められた区分等 基準風速 V0(m/s) ・ 30 ・ 32 ・ 34 地表面粗土区分 ・ I ・ II ・ III ・ IV 積雪荷重 告示第1455号、島根県建築基準法施行細則による 契約約款第51条における保険の加入期間は、工事着手から工事の完成期日後 40 日とする。			
		⑬	施工図及び施工計画書	面積： ㎡程度 仕上げ： 備 品： 構内既存の施設 ・ 利用できる(有償) <input type="radio"/> 利用できない		
	⑭	耐荷重及び耐外力	構内既存の施設 ・ 利用できる(有償) <input type="radio"/> 利用できない			
⑮	火災保険	設置箇所・材質・構造及び設置期間は図示による。				
⑯	工事実績情報の登録	設置範囲 ・ 図示の位置 ・ 外部足場全面 養生シートの種別 ・ 養生シート ・ 防災Ⅰ類 ・ 防災Ⅱ類 <input type="radio"/> ネット状養生シート ・ <input checked="" type="radio"/> 防災Ⅰ類 ・ 防災Ⅱ類 ・				
⑰	関連他工事	設置箇所・材質・構造及び設置期間は図示による。				
⑱	⑱	手すり先行足場(2.2.4(b))	「手すり先行工法等に関するガイドライン（厚生労働省平成21年4月24日策定）」による。			
		2 監督員事務所(2.3.1)	面 積： ㎡程度 仕 上 げ： 備 品：			
	⑳	工事用水	構内既存の施設 ・ 利用できる(有償) <input type="radio"/> 利用できない			
㉑	工事用電力	構内既存の施設 ・ 利用できる(有償) <input type="radio"/> 利用できない				
㉒	仮囲い及び出入口	設置箇所・材質・構造及び設置期間は図示による。				
㉓	養生シート	設置範囲 ・ 図示の位置 ・ 外部足場全面 養生シートの種別 ・ 養生シート ・ 防災Ⅰ類 ・ 防災Ⅱ類 <input type="radio"/> ネット状養生シート ・ <input checked="" type="radio"/> 防災Ⅰ類 ・ 防災Ⅱ類 ・				
㉔	洗車場	設置箇所・材質・構造及び設置期間は図示による。				

 **矢壁建築設計事務所** 1級建築士事務所知事登録第(6)1886号
1級建築士大臣登録第169231号 矢壁俊次

〒699-1251 鳥取県雲南市大東町大東1177-3 TEL. FAX 0854-43-2882

②0

塩化物量、アルカリ総量及び混和材料
《6.3.1(d)》
《6.5.4》

②1

型枠のせき板
《6.8.3》

22

マスコンクリート
《6.13.2》

22

無筋コンクリート
《6.14.1》

設計基準強度(Fc)

スランブ

適用箇所

＊18N/mm2

＊15cm

＊6.14.1(a)による

＊18cm

④

①

防腐・防蟻処理
(4.2.1～3)

2

防腐措置
(4.2.4)

3

防火被覆処理
(4.3.1～3)

④

雲南市産産材

処理方法

○防腐・謀議処理が不要な樹種による製材及び集成材

適用箇所（GL+1000までの外周）

・薬剤の加圧注入（保存処理性能区分 ＊K3）

適用箇所（）

・薬剤の塗布

適用箇所（）

・接着剤への薬剤混入

適用箇所（）

・地盤に接する鉄筋コンクリートによる床下の防蟻処理

・べた基礎（配筋は図示による）

・厚さ100mm以上の土間コンクリート（配筋は図示による）

・地盤の土壌への防蟻処理

使用する薬剤（）

使用量（）

・基礎外周部の換気口

・ねこ土台（詳細は図示による）

・換気口（詳細は図示による）

・小屋裏換気

・4.2.4(c)（i）

・4.2.4(c)（ii）

・4.2.4(c)（iii）

・4.2.4(c)（iv）

・4.2.4(c)（v）

防火被覆材の材料

図示による

防火被覆材の厚さ

図示による

接合部等の防火被覆処理

図示による

・構造材、内装材については、雲南市産材を使用すること。

※ 雲南市産材の定義

Ⅰ、純市産材：雲南市内の山林で伐採された原木を市内の製材所で加工したもの。

Ⅱ、市産木材製材品：雲南市内の山林で伐採された原木を製材加工したもの。

Ⅲ、市内加工製材品：鳥根県内の山林で伐採された原木を市内の製材所で加工したもの。

※ 雲南市産木材の利用方針

原則、上記Ⅰを100%使用することとする。但し、調達が困難等の理由でやむを得ないと判断する場合は、監督員の承諾を得て、Ⅱ、又はⅢを使用することを認める。

⑤

①

共通材料
(5.2.2～3)

②

接合金物・接合具等
(5.2.4)

○接合金物

○「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・製造接合金物（詳細は図示による）

○釘及び木ねじ

○「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・特殊な釘及び木ねじ（詳細は図示による）

○ボルト、アンカーボルト、ナット及び座金

○「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・表5.2.2による（座金の種別：

・ラグスクリュー

・「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

形状・寸法は図示による

・ドリフトピン（＊図示による）

・木栓及び木ダボ（＊図示による）

③ 木材の表面仕上げ
(5.4.4)

○製材の表面仕上げ（表5.4.3、5）

・機械加工（・A種・B種・C種）

○手加工（・A種○B種・C種）

・構造用集成材の表面仕上げ（表5.4.4）

・機械加工（・A種＊B種・C種）

・丸太材の表面仕上げ（表5.4.6）

・機械加工（・A種・B種）

・手加工（・A種・B種）

④ アンカーボルトの埋込み
(5.5.3)

埋込み深さ＊図示による

保持、埋込み工法・A種・B種

5 釘及び木ねじの工法
(5.5.9)

部位ごとの釘の種類及び釘打ちの間隔

＊図示による

・構造材を仕上材として用いる場合の釘打ち

・隠し釘打ち

・釘頭埋め木

・つぶし頭釘打ち

・釘頭現し

6 真壁造土塗り壁耐力壁
(5.9.6)

間渡し竹・マダケ・シノチク

土塗り壁の厚さ＊図示による

7 鉄筋耐力壁
(5.9.9)

材料及び工法＊図示による

8 大臣認定耐力壁
(5.9.10)

・床勝ち大壁造の構造用合板耐力壁材料及び工法＊図示による

・床勝ち真壁造の構造用合板耐力壁材料及び工法＊図示による

⑥

1

共通材料
(6.2.2～3)

2

接合金物・接合具等
(6.2.4)

・接合金物

・製造接合金物

寸法・形状＊図示による

鋼材の材質

表面処理

・溶融亜鉛めっき（種別）

・電気亜鉛めっき（種別）

・錆止め塗装（種別）

・「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・釘及び木ねじ

・「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・特殊な釘及び木ねじ（詳細は図示による）

・ボルト、アンカーボルト、ナット及び座金

・「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・表6.2.2による（座金の種別：）

⑦

①

共通材料
(5.2.2～3)

②

接合金物・接合具等
(5.2.4)

○接合金物

○「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・製造接合金物（詳細は図示による）

○釘及び木ねじ

○「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・特殊な釘及び木ねじ（詳細は図示による）

○ボルト、アンカーボルト、ナット及び座金

○「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・表5.2.2による（座金の種別：

・ラグスクリュー

・「接合金物規格（Zマーク表示金物）」

・「接合金物規格（Cマーク表示金物）」

・「同等認定金物（Dマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

・「性能認定金物（Sマーク表示金物）」

形状・寸法は図示による

・ドリフトピン（＊図示による）

・木栓及び木ダボ（＊図示による）

③ 木材の表面仕上げ
(5.4.4)

○製材の表面仕上げ（表5.4.3、5）

・機械加工（・A種・B種・C種）

○手加工（・A種○B種・C種）

・構造用集成材の表面仕上げ（表5.4.4）

・機械加工（・A種＊B種・C種）

・丸太材の表面仕上げ（表5.4.6）

・機械加工（・A種・B種）

・手加工（・A種・B種）

④ アンカーボルトの埋込み
(5.5.3)

埋込み深さ＊図示による

保持、埋込み工法・A種・B種

5 釘及び木ねじの工法
(5.5.9)

部位ごとの釘の種類及び釘打ちの間隔

＊図示による

・構造材を仕上材として用いる場合の釘打ち

・隠し釘打ち

・釘頭埋め木

・つぶし頭釘打ち

・釘頭現し

6 真壁造土塗り壁耐力壁
(5.9.6)

間渡し竹・マダケ・シノチク

土塗り壁の厚さ＊図示による

7 鉄筋耐力壁
(5.9.9)

材料及び工法＊図示による

8 大臣認定耐力壁
(5.9.10)

・床勝ち大壁造の構造用合板耐力壁材料及び工法＊図示による

・床勝ち真壁造の構造用合板耐力壁材料及び工法＊図示による

⑧

①

表面仕上げ
(9.1.3)

②

一般事項
(9.2.1)

③

木材
(9.2.2)

○機械加工（表9.1.1）

種別

適用箇所

・A種

・B種

・C種

・手加工（表9.1.2）

木材の含水率＊A種・B種（表9.2.1）

製材＊「製材の日本農林規格」による

（寸法・形状は図示による）

・「製材の日本農林規格」以外

（寸法・乾燥処理・防虫処理・難燃処理は図示による）

造作用集成材＊「集成材の日本農林規格」による

・「集成材の日本農林規格」以外

・造作用集成材（寸法は図示による）

施工箇所

樹種

見付け材面の品質

＊1等・

＊1等・

＊1等・

・化粧ばり造作用集成材（寸法は図示による）

施工箇所

芯材の樹種

化粧端部の処理

化粧端部の厚さmm

見付け材面の品質

柱

＊杉・

＊1.0・

＊1等・

鴨居・長押・回縁

＊杉・

＊0.6・

＊1等・

天井板

＊杉・

＊0.2・

＊1等・

敷居

＊杉・

＊1.5・

＊1等・

＊1等・

＊1等・

・化粧ばり構造用集成材（寸法は図示による）

施工箇所

芯材の樹種

化粧端部の処理

化粧端部の厚さmm

造作用単層積層材＊「単板積層材の日本農林規格」による

・「単板積層材の日本農林規格」以外

・造作用単板積層材（寸法は図示による）

施工箇所

表面の品質

防虫処理

厚さ(mm)

天然木化粧加工

下地用合板

普通合板(厚さ＊図示による)

表板の樹種・ラワン・しな・針葉樹

接着の程度＊1類・2類

板面の品質（広葉樹）1等・2等（針葉樹）・C-D

処理・防虫処理・難燃処理・防炎処理

○構造用合板(厚さ＊図示による)

等級・1級＊2級

接着の程度＊特類・1類

表板の樹種○ラワン・しな・針葉樹

板面の品質＊C-D

処理・防虫処理

⑨

①

表面仕上げ
(9.1.3)

②

一般事項
(9.2.1)

③

木材
(9.2.2)

○機械加工（表9.1.1）

種別

適用箇所

・A種

・B種

・C種

・手加工（表9.1.2）

木材の含水率＊A種・B種（表9.2.1）

製材＊「製材の日本農林規格」による

（寸法・形状は図示による）

・「製材の日本農林規格」以外

（寸法・乾燥処理・防虫処理・難燃処理は図示による）

造作用集成材＊「集成材の日本農林規格」による

・「集成材の日本農林規格」以外

・造作用集成材（寸法は図示による）

施工箇所

樹種

見付け材面の品質

＊1等・

＊1等・

＊1等・

・化粧ばり造作用集成材（寸法は図示による）

施工箇所

芯材の樹種

化粧端部の処理

化粧端部の厚さmm

見付け材面の品質

柱

＊杉・

＊1.0・

＊1等・

鴨居・長押・回縁

＊杉・

＊0.6・

＊1等・

天井板

＊杉・

＊0.2・

＊1等・

敷居

＊杉・

＊1.5・

＊1等・

＊1等・

＊1等・

・化粧ばり構造用集成材（寸法は図示による）

施工箇所

芯材の樹種

化粧端部の処理

化粧端部の厚さmm

造作用単層積層材＊「単板積層材の日本農林規格」による

・「単板積層材の日本農林規格」以外

・造作用単板積層材（寸法は図示による）

施工箇所

表面の品質

防虫処理

厚さ(mm)

天然木化粧加工

下地用合板

普通合板(厚さ＊図示による)

表板の樹種・ラワン・しな・針葉樹

接着の程度＊1類・2類

板面の品質（広葉樹）1等・2等（針葉樹）・C-D

処理・防虫処理・難燃処理・防炎処理

○構造用合板(厚さ＊図示による)

等級・1級＊2級

接着の程度＊特類・1類

表板の樹種○ラワン・しな・針葉樹

板面の品質＊C-D

処理・防虫処理

⑩

1

FRP系塗膜防水
(10.2.2)(10.2.4)

②

シーリング
(10.3.2)(10.3.5)

③

防水テープ
(10.4.2)

4

バルコニー手すり
(10.4.3)

5

ケイ酸質系塗布防水
(10.5.1)

・ルーフトレン

＊FRP系塗膜防水用ルーフトレン又は鉄鉄製

・下地合板の上の防火板

材質＊ケイ酸カルシウム版

厚さ＊10mm

・防水層平場の勾配＊1/100以上

・水張り試験

シーリング材の種類及び施工箇所

図示以外は、表10.3.1による

接着性試験

＊簡易接着性試験

・引張接着性試験

・行わない

両面粘着防水テープの幅＊50mm以上

固定方法＊図示による

アルミニウム笠木

材質（）

仕上げ（）

《表9.6.2》

種別

施工箇所

・C-U-I

・C-U-P

⑪

1

天然石
《10.2.1(a)》

2

取付け金物
《10.2.2》

3

その他の材料
《10.2.3》

4

定礎

⑤

巾木

・石材の割付け

・図示による

品質(JIS A 5003による等級)

床用＊2等品

その他＊1等品

形状及び寸法＊図示による

石材の種類・仕上げ等（表10.2.1)(表10.2.2)

・乾式工法的方式

・スライド方式

・ロッキング方式（表10.2.4)

・あと施工アンカー

材質（）

寸法（）

石裏面処理材

・石材施工業者の指定製品

裏打ち処理材

・石材施工業者の指定製品

ドレンパイプ

・

金物固定充填材料

・石材施工業者の指定製品

定礎石

種類(産地、名称等)

寸法(mm)W×H×t＝


収納箱

材質＊ステンレス(SUS304)t=0.8mm

鋼板t=0.4mm

寸法(mm)W×H×t＝

○御影石t20H=60

特記事項	設計NO	図番	工事名	児童福祉施設整備事業 西児童クラブ建設工事			所長	担当	<div> 矢壁建築設計事務所</div> <div>1級建築士事務所知事登録第(6)1886号 1級建築士大臣登録第169231号 矢 壁 俊 次</div> <div>〒699-1251 島根県雲南市大東町大東1177-3 TEL. FAX 0854-43-2882</div>
	1807121	A-2							
設計年月日		図名	特記仕様書(2)	縮尺	――				
2018.07									

章	項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項																																																	
⑫ タイル工事	1 伸縮調整目地及びひび割れ誘発目地《11.1.3》	伸縮調整目地及びひび割れ誘発目地の設置位置 外壁 ・ 図示による ・ 《表11.1.1》による 伸縮調整目地の設置位置 屋内 ・ 《11.1.3(b)》による	⑭ 金属工事	1 あと施工アンカー《14.1.3(b)》	あと施工アンカーの種類 ・ 金属系アンカー ・ 粘着性アンカー 引抜き耐力の確認試験 ＊ 機械的簡易引抜試験機による引張試験 ・ 行わない 設計用引張強度	7 仕上塗材仕上げ(15.8.2)	<table><tr><th>種類</th><th>呼び名</th><th>仕上げの形状</th><th>工法</th><th>備考</th></tr><tr><td rowspan="2">・ 薄付け仕上塗材</td><td>・ 外装薄塗材Si</td><td>・ 砂壁状 ・ ゆず肌状 ・ さざ波状</td><td>・ 吹付け ・ ローター塗り</td><td></td></tr><tr><td>・ 外装薄塗材E</td><td>・ 砂壁状 ・ 着色骨材砂壁状</td><td>・ 吹付け</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">・ 可とう形外装薄塗材E</td><td>・ 砂壁状 ・ ゆず肌状 ・ さざ波状</td><td>・ 吹付け ・ ローター塗り</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・ 防水形外装薄塗材E</td><td>・ 凹凸状 ・ ゆず肌状 ・ さざ波状</td><td>・ 吹付け ・ ローター塗り</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">・ 外装薄塗材S</td><td>・ 砂壁状</td><td>・ 吹付け</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・ 内装薄塗材W</td><td>・ 京壁状じゅらく</td><td>・ 吹付け</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">・ 厚付け仕上塗材</td><td>・ 外装厚塗材C</td><td>・ 吹出し ・ 凸部処理 ・ ひき起こし</td><td>・ 吹付け ・ こて塗り</td><td></td></tr><tr><td>・ 内装厚塗材C</td><td>・ 吹出し ・ 凸部処理</td><td>・ 吹付け</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">・ 複層仕上塗材</td><td>・ 複層塗材OE ・ 複層塗材Si ・ 複層塗材E ・ 複層塗材RE ・ 可とう形複層塗材E ・ 防水形複層塗材E ・ 防水形複層塗材E ・ 防水形複層塗材S ・ 防水形複層塗材E</td><td>・ ゆず肌状 ・ 凸部処理 ・ 凹凸状</td><td>・ 吹付け ・ ローター塗り</td><td></td></tr><tr><td>・ 吹付用軽量塗材 ・ こて塗り用軽量塗材</td><td>・ 砂壁状 ・ 平たん状</td><td>・ 吹付け ・ こて塗り</td><td></td></tr></table>	種類	呼び名	仕上げの形状	工法	備考	・ 薄付け仕上塗材	・ 外装薄塗材Si	・ 砂壁状 ・ ゆず肌状 ・ さざ波状	・ 吹付け ・ ローター塗り		・ 外装薄塗材E	・ 砂壁状 ・ 着色骨材砂壁状	・ 吹付け		・ 可とう形外装薄塗材E	・ 砂壁状 ・ ゆず肌状 ・ さざ波状	・ 吹付け ・ ローター塗り			・ 防水形外装薄塗材E	・ 凹凸状 ・ ゆず肌状 ・ さざ波状	・ 吹付け ・ ローター塗り		・ 外装薄塗材S	・ 砂壁状	・ 吹付け			・ 内装薄塗材W	・ 京壁状じゅらく	・ 吹付け		・ 厚付け仕上塗材	・ 外装厚塗材C	・ 吹出し ・ 凸部処理 ・ ひき起こし	・ 吹付け ・ こて塗り		・ 内装厚塗材C	・ 吹出し ・ 凸部処理	・ 吹付け		・ 複層仕上塗材	・ 複層塗材OE ・ 複層塗材Si ・ 複層塗材E ・ 複層塗材RE ・ 可とう形複層塗材E ・ 防水形複層塗材E ・ 防水形複層塗材E ・ 防水形複層塗材S ・ 防水形複層塗材E	・ ゆず肌状 ・ 凸部処理 ・ 凹凸状	・ 吹付け ・ ローター塗り		・ 吹付用軽量塗材 ・ こて塗り用軽量塗材	・ 砂壁状 ・ 平たん状	・ 吹付け ・ こて塗り		6 鋼製建具(16.4.2～3)	7 鋼製軽量建具(16.5.2～3)	8 ステンレス製建具(16.6.2～4)
	種類	呼び名		仕上げの形状	工法		備考																																																					
	・ 薄付け仕上塗材	・ 外装薄塗材Si		・ 砂壁状 ・ ゆず肌状 ・ さざ波状	・ 吹付け ・ ローター塗り																																																							
		・ 外装薄塗材E		・ 砂壁状 ・ 着色骨材砂壁状	・ 吹付け																																																							
	・ 可とう形外装薄塗材E	・ 砂壁状 ・ ゆず肌状 ・ さざ波状		・ 吹付け ・ ローター塗り																																																								
・ 防水形外装薄塗材E		・ 凹凸状 ・ ゆず肌状 ・ さざ波状	・ 吹付け ・ ローター塗り																																																									
・ 外装薄塗材S	・ 砂壁状	・ 吹付け																																																										
	・ 内装薄塗材W	・ 京壁状じゅらく	・ 吹付け																																																									
・ 厚付け仕上塗材	・ 外装厚塗材C	・ 吹出し ・ 凸部処理 ・ ひき起こし	・ 吹付け ・ こて塗り																																																									
	・ 内装厚塗材C	・ 吹出し ・ 凸部処理	・ 吹付け																																																									
・ 複層仕上塗材	・ 複層塗材OE ・ 複層塗材Si ・ 複層塗材E ・ 複層塗材RE ・ 可とう形複層塗材E ・ 防水形複層塗材E ・ 防水形複層塗材E ・ 防水形複層塗材S ・ 防水形複層塗材E	・ ゆず肌状 ・ 凸部処理 ・ 凹凸状	・ 吹付け ・ ローター塗り																																																									
	・ 吹付用軽量塗材 ・ こて塗り用軽量塗材	・ 砂壁状 ・ 平たん状	・ 吹付け ・ こて塗り																																																									
② タイル《11.2.2》《11.3.2》《11.4.2》	タイルの種類 ＊ 一般品 ・ 再生材利用タイル <table><tr><th>施工箇所</th><th>形状寸法(mm)</th><th>吸水率による区分</th><th>耐酸性の消滅 うわぐすりの有無</th><th>備考(参考品番等)</th></tr><tr><td>玄関、ポーチ床</td><td>300×300</td><td>○Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・Ⅲ類</td><td>・有 ＊ 無 ・施釉 ・ 無釉</td><td></td></tr><tr><td>便所巾木</td><td>100×100</td><td>○Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・Ⅲ類 ・Ⅳ類</td><td>・有 ＊ 無 ・施釉 ・ 無釉</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>・Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・Ⅲ類</td><td>・有 ＊ 無 ・施釉 ・ 無釉</td><td></td></tr></table> ＊ タイルの色は特記無き限りメーカー標準色とする。 役物使用箇所(形状は図示による) 内装 ＊ 出隅 ＊ 天端 ・ 外装 ＊ 出隅 ＊ 窓台 ＊ マグサ ・ (標準一体成型品以外は接着成型品とする) タイルの試験張り ＊ 行わない ・ 行う() タイルの見本焼き ＊ 行わない ・ 行う()	施工箇所	形状寸法(mm)	吸水率による区分	耐酸性の消滅 うわぐすりの有無	備考(参考品番等)	玄関、ポーチ床	300×300	○Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・Ⅲ類	・有 ＊ 無 ・施釉 ・ 無釉		便所巾木	100×100	○Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・Ⅲ類 ・Ⅳ類	・有 ＊ 無 ・施釉 ・ 無釉				・Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・Ⅲ類	・有 ＊ 無 ・施釉 ・ 無釉		② ステンレスの表面仕上げ《14.2.1》 3 アルミニウム及びアルミニウム合金の表面処理《14.2.2》 <table><tr><th colspan="3">《表14.2.1》</th></tr><tr><th>適用箇所</th><th>表面処理の種類</th><th>皮膜又は複合皮膜の種類</th></tr><tr><td></td><td>・ A-1種 ・ A-2種 ・</td><td>・ AA15 ・</td></tr><tr><td></td><td>・ B-1種 ・ B-2種 ・</td><td>・ B ・</td></tr><tr><td></td><td>・ C-1種 ・ C-2種 ・</td><td>・ AA6 ・</td></tr><tr><td></td><td>・ D 種</td><td></td></tr></table> 《表14.2.2》 <table><tr><th>表面処理方法</th><th>種別</th><th>適用箇所</th></tr><tr><td rowspan="3">溶融亜鉛めっき</td><td>・ A 種</td><td></td></tr><tr><td>・ B 種</td><td></td></tr><tr><td>・ C 種</td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">電気亜鉛めっき</td><td>・ D 種</td><td></td></tr><tr><td>・ E 種</td><td></td></tr><tr><td>・ F 種</td><td></td></tr></table>	《表14.2.1》			適用箇所	表面処理の種類	皮膜又は複合皮膜の種類		・ A-1種 ・ A-2種 ・	・ AA15 ・		・ B-1種 ・ B-2種 ・	・ B ・		・ C-1種 ・ C-2種 ・	・ AA6 ・		・ D 種		表面処理方法	種別	適用箇所	溶融亜鉛めっき	・ A 種		・ B 種		・ C 種		電気亜鉛めっき	・ D 種		・ E 種		・ F 種		⑤ 軽量鉄骨天井地下材	④ 鉄鋼の亜鉛めっき《14.2.3》	
施工箇所	形状寸法(mm)	吸水率による区分	耐酸性の消滅 うわぐすりの有無	備考(参考品番等)																																																								
玄関、ポーチ床	300×300	○Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・Ⅲ類	・有 ＊ 無 ・施釉 ・ 無釉																																																									
便所巾木	100×100	○Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・Ⅲ類 ・Ⅳ類	・有 ＊ 無 ・施釉 ・ 無釉																																																									
		・Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・Ⅲ類	・有 ＊ 無 ・施釉 ・ 無釉																																																									
《表14.2.1》																																																												
適用箇所	表面処理の種類	皮膜又は複合皮膜の種類																																																										
	・ A-1種 ・ A-2種 ・	・ AA15 ・																																																										
	・ B-1種 ・ B-2種 ・	・ B ・																																																										
	・ C-1種 ・ C-2種 ・	・ AA6 ・																																																										
	・ D 種																																																											
表面処理方法	種別	適用箇所																																																										
溶融亜鉛めっき	・ A 種																																																											
	・ B 種																																																											
	・ C 種																																																											
電気亜鉛めっき	・ D 種																																																											
	・ E 種																																																											
	・ F 種																																																											
3 セメントモルタルによる陶磁器質タイル張り《11.2.7》	モルタル塗りのコンクリート素地面の処理 ・ MCR工法 ・ 目荒らし工法(高圧洗浄) 壁タイル張りの工法 外装タイル ・ 密着張り ・ 改良積上げ張り ・ 改良圧着張り ユニットタイル ・ マスク張り ・ モザイクタイル張り	《表14.2.1》 <table><tr><th>適用箇所</th><th>表面処理の種類</th><th>皮膜又は複合皮膜の種類</th></tr><tr><td></td><td>・ A-1種 ・ A-2種 ・</td><td>・ AA15 ・</td></tr><tr><td></td><td>・ B-1種 ・ B-2種 ・</td><td>・ B ・</td></tr><tr><td></td><td>・ C-1種 ・ C-2種 ・</td><td>・ AA6 ・</td></tr><tr><td></td><td>・ D 種</td><td></td></tr></table> 《表14.2.2》 <table><tr><th>表面処理方法</th><th>種別</th><th>適用箇所</th></tr><tr><td rowspan="3">溶融亜鉛めっき</td><td>・ A 種</td><td></td></tr><tr><td>・ B 種</td><td></td></tr><tr><td>・ C 種</td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">電気亜鉛めっき</td><td>・ D 種</td><td></td></tr><tr><td>・ E 種</td><td></td></tr><tr><td>・ F 種</td><td></td></tr></table>	適用箇所	表面処理の種類	皮膜又は複合皮膜の種類		・ A-1種 ・ A-2種 ・	・ AA15 ・		・ B-1種 ・ B-2種 ・	・ B ・		・ C-1種 ・ C-2種 ・	・ AA6 ・		・ D 種		表面処理方法	種別	適用箇所	溶融亜鉛めっき	・ A 種		・ B 種		・ C 種		電気亜鉛めっき	・ D 種		・ E 種		・ F 種		⑤ 軽量鉄骨天井地下材	④ 鉄鋼の亜鉛めっき《14.2.3》																								
適用箇所	表面処理の種類	皮膜又は複合皮膜の種類																																																										
	・ A-1種 ・ A-2種 ・	・ AA15 ・																																																										
	・ B-1種 ・ B-2種 ・	・ B ・																																																										
	・ C-1種 ・ C-2種 ・	・ AA6 ・																																																										
	・ D 種																																																											
表面処理方法	種別	適用箇所																																																										
溶融亜鉛めっき	・ A 種																																																											
	・ B 種																																																											
	・ C 種																																																											
電気亜鉛めっき	・ D 種																																																											
	・ E 種																																																											
	・ F 種																																																											
4 接着剤による陶磁器質タイル張り《11.2.7》	モルタル塗りを行うコンクリート素地面の処理 ・ MCR工法 ・ 目荒らし工法(高圧洗浄)	《表14.2.1》 <table><tr><th>適用箇所</th><th>表面処理の種類</th><th>皮膜又は複合皮膜の種類</th></tr><tr><td></td><td>・ A-1種 ・ A-2種 ・</td><td>・ AA15 ・</td></tr><tr><td></td><td>・ B-1種 ・ B-2種 ・</td><td>・ B ・</td></tr><tr><td></td><td>・ C-1種 ・ C-2種 ・</td><td>・ AA6 ・</td></tr><tr><td></td><td>・ D 種</td><td></td></tr></table> 《表14.2.2》 <table><tr><th>表面処理方法</th><th>種別</th><th>適用箇所</th></tr><tr><td rowspan="3">溶融亜鉛めっき</td><td>・ A 種</td><td></td></tr><tr><td>・ B 種</td><td></td></tr><tr><td>・ C 種</td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">電気亜鉛めっき</td><td>・ D 種</td><td></td></tr><tr><td>・ E 種</td><td></td></tr><tr><td>・ F 種</td><td></td></tr></table>	適用箇所	表面処理の種類	皮膜又は複合皮膜の種類		・ A-1種 ・ A-2種 ・	・ AA15 ・		・ B-1種 ・ B-2種 ・	・ B ・		・ C-1種 ・ C-2種 ・	・ AA6 ・		・ D 種		表面処理方法	種別	適用箇所	溶融亜鉛めっき	・ A 種		・ B 種		・ C 種		電気亜鉛めっき	・ D 種		・ E 種		・ F 種		⑤ 軽量鉄骨天井地下材	④ 鉄鋼の亜鉛めっき《14.2.3》																								
適用箇所	表面処理の種類	皮膜又は複合皮膜の種類																																																										
	・ A-1種 ・ A-2種 ・	・ AA15 ・																																																										
	・ B-1種 ・ B-2種 ・	・ B ・																																																										
	・ C-1種 ・ C-2種 ・	・ AA6 ・																																																										
	・ D 種																																																											
表面処理方法	種別	適用箇所																																																										
溶融亜鉛めっき	・ A 種																																																											
	・ B 種																																																											
	・ C 種																																																											
電気亜鉛めっき	・ D 種																																																											
	・ E 種																																																											
	・ F 種																																																											
5 陶磁器質タイル型枠先付け《11.4.3》	・ タイルシート法 ・ 目地樹法 ・ 棧木法	《表14.2.1》 <table><tr><th>適用箇所</th><th>表面処理の種類</th><th>皮膜又は複合皮膜の種類</th></tr><tr><td></td><td>・ A-1種 ・ A-2種 ・</td><td>・ AA15 ・</td></tr><tr><td></td><td>・ B-1種 ・ B-2種 ・</td><td>・ B ・</td></tr><tr><td></td><td>・ C-1種 ・ C-2種 ・</td><td>・ AA6 ・</td></tr><tr><td></td><td>・ D 種</td><td></td></tr></table> 《表14.2.2》 <table><tr><th>表面処理方法</th><th>種別</th><th>適用箇所</th></tr><tr><td rowspan="3">溶融亜鉛めっき</td><td>・ A 種</td><td></td></tr><tr><td>・ B 種</td><td></td></tr><tr><td>・ C 種</td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">電気亜鉛めっき</td><td>・ D 種</td><td></td></tr><tr><td>・ E 種</td><td></td></tr><tr><td>・ F 種</td><td></td></tr></table>	適用箇所	表面処理の種類	皮膜又は複合皮膜の種類		・ A-1種 ・ A-2種 ・	・ AA15 ・		・ B-1種 ・ B-2種 ・	・ B ・		・ C-1種 ・ C-2種 ・	・ AA6 ・		・ D 種		表面処理方法	種別	適用箇所	溶融亜鉛めっき	・ A 種		・ B 種		・ C 種		電気亜鉛めっき	・ D 種		・ E 種		・ F 種		⑤ 軽量鉄骨天井地下材	④ 鉄鋼の亜鉛めっき《14.2.3》																								
適用箇所	表面処理の種類	皮膜又は複合皮膜の種類																																																										
	・ A-1種 ・ A-2種 ・	・ AA15 ・																																																										
	・ B-1種 ・ B-2種 ・	・ B ・																																																										
	・ C-1種 ・ C-2種 ・	・ AA6 ・																																																										
	・ D 種																																																											
表面処理方法	種別	適用箇所																																																										
溶融亜鉛めっき	・ A 種																																																											
	・ B 種																																																											
	・ C 種																																																											
電気亜鉛めっき	・ D 種																																																											
	・ E 種																																																											
	・ F 種																																																											
⑬ 屋根及びとい工事	① 共通材料(13.2.2)	下葺材料 ＊ 改質アスファルトルーフィング下葺材(一般タイプ) ・ アスファルトルーフィング940 改質アスファルトルーフィングの積雪寒冷地対策 ・ 行う ・ 行わない	⑮ 左官工事	1 共通材料(15.2.3～4)	・ ラス 素材による区分() 種類() 単位体積当りの質量() ・ 木質系セメント板 木毛セメント板 ・ HW ・ MW ・ NW	8 珪藻土・リン°材塗り《15.4.2》	⑩ 建具工事	⑩ 建具工事	⑩ 建具工事																																																			
	② 金属板葺(13.2.2～8)	工法 ・ 平葺(一文字葺) ・ 心木あり瓦棒葺 ○ 心木なし瓦棒葺 ○ 横葺 ・ 立平葺 金属板の種類 ＊ 塗装溶融55%7%Zn-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯(屋根用) ・ ポリ塩化ビニル被覆金属板(用途 A種、下地鋼板 SG) ・ 溶融55%7%Zn-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯(屋根用) ・ 塗装溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯(屋根用) ・ 金属板の厚さ ＊ 図示による 雪止め ＊ 設置する ・ 設置しない		2 下地(15.2.3)	ラス系下地 ・ 直張りラスモルタル下地 ・ 直張りラスシート下地 ・ 通気構法単層下地 ・ 通気構法二層下地																																																							
	3 粘土瓦葺(13.4.2～3)	製法による区分 ＊ ゆう葉がわら ・ いぶしがわら 形状による区分 ＊ J形 ・ S形 ・ F形 寸法による区分 ・ 49A ・ 49B ・ 53A ＊ 53B ・ 産地による区分 ＊ 石州瓦 役物瓦の種類 ・ がんぶり ・ のし瓦 ・ 軒瓦 ・ そで瓦 雪止め瓦 ＊ 使用する ・ 使用しない 棟の工法 ・ 7寸丸伏せ棟 ・ のし一休棟 ・ のし積み棟		③ モルタル塗り(15.3.2)	既調合モルタル ・ 使用する ・ 使用しない 既製目地材 ○ 設ける ・ 設けない 適用箇所(大走り) 形状 ・ 図示による ・ 外壁タイル張り下地等の均しモルタルの接着力試験 ・ 行う ・ 行わない																																																							
	4 スレート葺(13.5.2～3)	屋根スレートの材料 種類、寸法及び形状、色彩等 ＊ 図示による 雪止め瓦 ＊ 使用する ・ 使用しない		4 せっこうプラスター塗り(15.4.3)	上塗り ・ 既調合プラスター(上塗り用) ・ しっくい塗り																																																							
	5 アスファルトシングル葺(13.6.2～3)	品質、形状、色調及び寸法 ＊ 図示による 軒先及びげらば等に曲面を設ける場合の半径 ＊ 50mm ・ 雪止め瓦 ＊ 使用する ・ 使用しない		5 しっくい塗り(15.6.2)	・ 現場調合しっくい ・ 既調合しっくい 製造所() 種類()																																																							
⑥ とい(13.7.2)	といの材料 ・ 金属板 種類() ・ 銅板 ○ 硬質塩化ビニル樹脂 ・ ＊ 詳細は図示による	⑮ 左官工事	6 小舞壁塗り(15.7.2～8)	のり ・ 土壁用 ＊ つのまた ・ ・ 砂壁用 ＊ ふのり ・ 色土 ・ 土物仕上に用いる色土の種類() ・ 大津仕上に用いる色土の種類() 色砂 種類() 工程の種類 ＊ A種 ・ B種 仕上げ工法 ・ 土物仕上げ 種類() ・ 大津仕上げ 種類()	⑩ 建具工事	⑩ 建具工事	⑩ 建具工事	⑩ 建具工事	⑩ 建具工事																																																			
			③ モルタル塗り(15.3.2)	既調合モルタル ・ 使用する ・ 使用しない 既製目地材 ○ 設ける ・ 設けない 適用箇所(大走り) 形状 ・ 図示による ・ 外壁タイル張り下地等の均しモルタルの接着力試験 ・ 行う ・ 行わない																																																								
			4 せっこうプラスター塗り(15.4.3)	上塗り ・ 既調合プラスター(上塗り用) ・ しっくい塗り																																																								
			5 しっくい塗り(15.6.2)	・ 現場調合しっくい ・ 既調合しっくい 製造所() 種類()																																																								
⑦ 施工保証書	建築板金工事に係る施工保証 ○ 屋根の防水 10年間 ○ 雨どい 5年間 ・ 壁の防水 10年間 上記期間の施工保証書を提出し、期間内に受注者の責任により漏水したときは、受注者の負担により直ちに補修することを確約する。			1 防火戸(16.1.3)	煙感知器連動とする防火戸の解錠機構は別途とする。 ＊ 扉にラッチ受座用切込開口補強を行う ・ 枠に解錠機構用切込開口補強を行う	⑩ 建具工事	⑩ 建具工事	⑩ 建具工事	⑩ 建具工事	⑩ 建具工事																																																		
				2 防犯建物部品(16.1.6)	・ 適用する()																																																							
				③ アルミニウム製建具(16.2.2)	外部に面する建具 ○ 木造用サッシ 種類 ・ A種 ・ B種 表面処理 ・ B-1種 ・ B-2種(色調:) 複合皮膜の種類 ・ A1 ・ A2 ・ 防音ドアセット、防音サッシ 遮音性の等級 ・ T-1 ・ T-2 ・ T-3 ・ 断熱ドアセット、断熱サッシ 断熱性の等級 ・ H-1 ・ H-2 ・ H-3 ・ 耐震ドアセット 面内変形追従性の等級 ・ D-1 ・ D-2 ・ D-3 結露水の処理方法 ＊ 建具製造所の仕様による ・ 種類 ○ 可動式 ・ 固定式 表面処理 ・ B-1種 ・ B-2種(色調:) 防虫網の材質 ＊ ガラス繊維入り合成樹脂製 ・ 合成樹脂製 ・ ステンレス(SUS316)製																																																							
				5 樹脂製建具(16.3.2)(16.3.4)	性能及び構造 種類 ＊ A種 ・ B種 ・ C種 (表16.3.1) ・ 防音ドアセット、防音サッシ 遮音性の等級 ・ T-A種(T-1) ・ T-B種(T-2) ・ 断熱ドアセット、断熱サッシ 断熱性の等級 ・ H-A種(H-4) ・ H-B種(H-5) ・ H-C種(H-6)																																																							
				表面色 ＊ 標準色 ・ 特注色																																																								

⑮

ガラス
(16.14.2)

16

ガラスブロック積み
(16.14.5)

17

付属電気設備

⑰

塗
装
工
事

18

内
装
工
事

⑮

ガラス
(16.14.2)

16

ガラスブロック積み
(16.14.5)

17

付属電気設備

⑰

塗
装
工
事

18

内
装
工
事

①

材 料 等
(18.1.3)

2

コンクリート面及び押出
成形モルタル板面耐候
性塗料塗り
(18.7.4)

①

材 料 等

②

ビニル床シート、
ビニル床タイル及び
ゴム床タイル張り
(19.2.2～3)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等
(18.1.3)

2

コンクリート面及び押出
成形モルタル板面耐候
性塗料塗り
(18.7.4)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等

②

壁紙張り
(19.8.2)

①

材 料 等


②

壁紙張り
(19.8.2)


①

材 料 等

<

特記事項	設計NO	図番	工事名	児童福祉施設整備事業 西児童クラブ建設工事			所長	担当	 矢壁建築設計事務所 <small>1級建築士事務所知事登録第(6)1886号 1級建築士大臣登録第169231号</small> <small>〒699-1251 島根県雲南市大東町大東1177-3 TEL. FAX 0854-43-2882</small>
	1807121	A-4	図名	特記仕様書(4)	縮尺	—			
		設計年月日							
		2018.07							

章	項	目	特	記	事	項	章	項	目	特	記	事	項
	⑩	キッチンキャビネット	規格	○	一般品（製造所等 タカラ木製キッチンセットP型）			②③	屋外整備工事	1	間知石及びコンクリート間知ブロック積み《20.4.2》	・ 間知石 材質 ・ 花こう岩 ・ ・ コンクリート間知ブロック 面の形状 ・ 長方形 ・ 正方形 ・ 六角形 質量区分 ・ A ・ B	
			品名		キッチンアップ、シンク	キャビネット		寸法（mm）			2	旗ざお	材質 ・ アルミ製 ・ 鋼製 ・ 操作方法 ・ ローブ型 ・ ハンドル型 ・ 製造所：
			○ 流し台	・	・ ステンレス	・ 木製		L＝ 1500			③	フェンス	種類 ○ メッシュフェンス ・ ネットフェンス ・ 目隠しフェンス ・ 格子フェンス 表面処理 亜鉛めっき＋粉体塗装 ○ 溶融亜鉛めっき ユニフェンス H=1000（朝日スチール工業株式会社）
			○ コンロ台	・	・ ステンレス	・ 木製		L＝ 600			4	バリカー	材質 ・ ステンレス製 ・ 鋼製 ・ 鍛石製 ・ 製造所：
			・ 調理台	・	・ ステンレス	・ 木製		L＝			5	視覚障がい者誘導用注意喚起用ブロック	材質 ・ コンクリート製 ・ 磁器質タイル製 ・ 合成ゴム製 ・ 寸法（mm） ・ 300×300 形状 JIS T 9251 による
			○ 吊戸棚	・	・	・ 木製		L＝ 1500 H＝ 500			6	屋外掲示板	材質 ・ ステンレス製 ・ アルミ製 ・ 鋼製 形式 ・ 自立型 ・ 外壁設置型 寸法（mm） 製造所：
			○ レンジフード・換気フード	・	・	・ 鋼製		L＝ 600			⑦	スロープ	○ 図示による
			流し台は、トラップ（水封50mm以上）、網ごと、包丁差し付きとする。 トラップへの配水管接続 ・ 本工事 ・ 別途工事 ・ 水切棚 材質 ・ ステンレス ・ アルミニウム 段数 ・ 1段 ・ 2段 寸法（mm） L＝							⑧	足洗場	○ 図示による	
			⑪	点検口	○	天井点検口 寸法（mm） ・ 450×450 ・ 材質 ・ アルミニウム ・ ・ 床点検口 寸法（mm） ・ 600×600 ・ 材質 ・ ステンレス ・ アルミニウム				⑨	手洗場	○ 図示による	
	18	屋上点検口	形式 ・ 公共住宅標準詳細設計図集による 材質 ・ ステンレス ・ 鋼製 形状 ・ 丸形（600φ） ・ 角形（600角）							⑩	既存樹木撤去	○ 図示による	
19	天井裏換気パイプ	材質 ・ 塩化ビニル ・ ステンレス 径（mm） ・ 50 ・ 外部付属品 ・ アミ ・ エルボ ・ イゲタ						⑪	既存排水溝撤去	○ 図示による			
②⑩	床下換気孔	材質 ○ ステンレス ・ 合成樹脂 寸法（mm） ○ 150×450×15 防虫網 ○ ステンレス製 ・ 合成樹脂製						②①	舗装工事	1	路床《22.2.2～5》	路床の構成 ・ 遮断層 厚さ mm ・ 凍上抑制層 厚さ mm 材料 ・ フィルター層 厚さ mm 路床安定処理 ・ 添加材料による安定処理 種類 ・ セメント系安定材 ・ 普通ポルトランドセメント ・ 高炉セメントB種 ・ 石灰系安定材 （処理厚さ mm 目標CBR ・ 5以上） 盛土に用いる材料 《表3.2.1》 ・ A種 ・ B種 ・ C種 ・ D種 遮断層に用いる材料 ・ 川砂、海砂又は良質な砂質土（75μmふるい通過量10%以下） ・ 凍上抑制層に用いる材料 ・ 川砂、海砂又は良質な砂質土（75μmふるい通過量10%以下） フィルター層に用いる材料 ・ 川砂、海砂又は良質な砂質土（75μmふるい通過量6%以下） ・ 試験 ・ 路床土のCBR試験 ・ 路床締固め度試験 ・ 砂の粒度試験 ・ 現場CBR試験 路盤の厚さ ・ 図示による 路盤の厚さ試験 ・ 行う ・ 行わない 路盤の締固め度試験 ・ 行う ・ 行わない	
21	階段及び廊下手すり	規格 ・ 一般品 握り部材質 ・ 合成樹脂 ・ ステンレス ・ 木 握り部径（mm） ・ 34 ・ 38 ・ 40						22	植栽工事	1	植栽地の確認等《23.1.3》	土壌の水素イオン濃度指数（PH）試験 ・ 行う 行わない 電気伝導度（EC）の試験 ・ 行う 行わない	
22	補助手すり	規格 ・ 標準詳細図による ・ 一般品 握り部材質 ・ 合成樹脂被覆ステンレス ・ ステンレス ・ 木 握り部径（mm） ・ 34 ・ 38 ・ 40						2	植栽基盤《23.2.2～4》	植栽基盤整備工法 樹木 ・ A種 ・ B種 ・ C種 ・ D種 芝、地被類 ・ A種 ・ B種 ・ C種 ・ D種 排水 ・ 暗きよ ・ 開きよ ・ 排水層 ・ 縦穴排水 土壌改良材（適用箇所は図示による） ・ バーク堆肥 製品は以下の各項目を満たすものとする ① 有機物の含有量（乾物） 70%以上 ② 炭素窒素比[C/N比] 35以下 ③ 陽イオン交換容量[CEC]（乾物） 70meq/100g以上 ④ pH 5.5～7.5 ⑤ 水分 55～65% ⑥ 幼植物試験の結果 生育阻害その他異常が認められない ⑦ 窒素全量[N]（現物） 0.5%以上 ⑧ リン酸全量[P205]（現物） 0.2%以上 ⑨ カリ全量[K2O]（現物） 0.1%以上 ・ 下水汚泥コンポスト 製品は以下の各項目を満たすものとする ① 有機物の含有量（乾物） 35%以上 ② 炭素窒素比[C/N比] 20以下 ③ pH 8.5以下 ④ 水分 50%以下 ⑤ 窒素全量[N]（現物） 0.8%以上 ⑥ リン酸全量[P205]（現物） 1.0%以上 ⑦ アルカリ分（現物） 15%以下			
23	タオル掛け	形式 ・ 一般品（製造所： ・ 公共住宅標準詳細設計図集（※A ・ B ・ C ・ D） 材質 ・ ステンレス ・ 樹脂被覆ステンレス 寸法（mm） ・ L=300 ・ L=450 ・ L=600 ・						3	支柱材《23.3.2(c)》	・ 間伐材 ・ 真竹 ・ 加圧式防腐処理丸太（防腐剤：CUAZ-2、CUAZ-3、AAC-1、AAC-2、NZN、ACQ）			
24	浴室ユニット	規格 ・ 一般品 製造所等 外形呼び寸法 ・ 1 2 1 6 ・ 1 6 1 6 ・						4	新植樹木の枯損償《23.3.4》	補償期間 ・ 引き渡しの日から1年間			
②⑤	窯業系サイディング工事（19.3.2）	サイディング材 種類 ○ 窯業系サイディング塗装品（通気金具工法） 形状 ○ モエンエクセラード16（リーガストーン調V）ニテハ（株）同等品 厚さ ○ 16 工法 ・ 縦張り工法 ○ 横張り工法						5	移植樹木の枯損処置《23.3.6》	枯損処置を行う期間 ・ 引き渡しの日から1年間			
26	複合金属サイディング工事（19.3.3）	サイディング材 種類 ・ 形状 ・ 厚さ ・ 工法 ・ 縦張り工法 ・ 横張り工法											
②⑦	物干し金物	○ アルミ合金ダイカスト Z-107（川口技研同等品）											
②⑧	小屋裏換気孔	○ AAS製 656×350 ウインザー（城東テクノ株式会社同等品）											
②⑨	木製家具	○ 図示による											
③⑩	面台	○ ポストフォーム t20 W=120											

特記事項	設計NO	図番	工事名	児童福祉施設整備事業 西児童クラブ建設工事			所長	担当	<div> 矢壁建築設計事務所</div> <div>1級建築士事務所知事登録第(6)1886号 1級建築士大臣登録第169231号 矢壁 俊次</div> <div>〒699-1251 島根県雲南市大東町大東1177-3 TEL. FAX 0854-43-2882</div>
	1807121	A-5							
設計年月日		図名	特記仕様書(5)	縮尺					
2018.07									